

# FASTENRATH

## Befestigungstechnik GmbH



Wenn Sie nicht „nur“ einen Teilelieferanten suchen, sondern einen kompetenten Partner für gute Verbindungen: Dann haben Sie ihn gerade gefunden!

Die Fastenrath Befestigungstechnik GmbH entwickelt und produziert innovative Verbindungselemente, klassische Muttern aller Art und Kaltfließpressteile nach Kundenwunsch.

Vor mehr als 110 Jahren von Ernst E. Fastenrath gegründet, sind wir heute ein global operierendes, unabhängiges Familienunternehmen mit einer teamorientierten agilen Organisation und langjährig erfahrenen Mitarbeitern. Wir produzieren an zwei Standorten in Deutschland und liefern unsere Produkte an mehr als 650 Kunden, zu denen nahezu alle namhaften Hersteller der Automobil- & Automobilzuliefererindustrie zählen.

Als Entwicklungspartner stellen wir uns gerne den Anforderungen unserer Kunden und bieten technisch und wirtschaftlich optimal zugeschnittene Lösungen. Unser Produktportfolio umfasst mehr als 5.000 Teile.

Produktqualität, Kundenzufriedenheit und Kundennutzen haben für uns gleichermaßen höchste Priorität. Gerne unterstützen wir Sie bei der Realisierung Ihrer Projekte.

### Kontakt:

FASTENRATH Befestigungstechnik GmbH  
Herscheider Straße 105  
D - 58840 Plettenberg  
T +49 2391 81 0 10  
F +49 2391 8101-47  
E [info@fastenrath.de](mailto:info@fastenrath.de)  
I [www.fastenrath.de](http://www.fastenrath.de)

### Unternehmensprofil

190 Mitarbeiter  
49 Mio. Euro Umsatz

### Rechtsform

GmbH

### Geschäftsleitung

Technischer Geschäftsführer Dr.-Ing. Bernd Steeg  
Kaufmännischer Geschäftsführer Thomas Kroyer

### Standorte In- & Ausland

Deutschland

- 58840 Plettenberg
- 56457 Westerburg

### Dienstleistungen

Beratung bei Entwicklung neuer/ geänderter Muttern und Kaltfließpressteile ohne / mit Innen- und Außengewinde

### Technologien & Verfahren

- Kaltmassivumformung
- Induktive Drahtvorwärmung zur Umformung von Edelstählen bzw. höherfester legierter Stähle
- Herstellung von Innen- und Außengewinden
- zerspanende Nachbearbeitung
- Montage

### Maschinen & Einrichtungen

- Kaltumformpressen bis zu 750 t Presskraft
- Gewindeschneidautomaten
- Sondermaschinen im Sekundärbereich
- 100% Prüfung (optoelektronisch und Wirbelstrom)
- CNC-Maschinen, konventionelle Drehmaschinen im eigenen Werkzeugbau
- Robotertechnik im Sekundärbereich und in der Endverpackung

### Produkte & Produktgruppen

- Kaltfließpressteile im Abmessungsbereich Länge bis 280 mm, Flanschdurchmesser bis 100 mm, Schaftdurchmesser bis 60 mm aus Stahl, Aluminium, Kupfer, Messing, Edelstahl und Sonderwerkstoffen
- Baugruppen
- Schweiss-, Einpress-, Flansch-, Kombi-, Hut-, Sicherungs- und Sondermuttern
- twin-FAST Einpressbefestigung:  
Ein von Fastenrath entwickeltes, innovatives Verfahren zur formschlüssigen Befestigung von kaltfließgepressten Verbindungselementen mit Innen- und / oder Außengewinde in Blechkomponenten beliebiger Geometrie und Stärke.

### Zertifizierung

- IATF 16949:2016
- DIN EN ISO 14001:2015
- DIN EN ISO 9001:2015

### Leitbild/Vision

Kundenzufriedenheit und Kundennutzen haben für Fastenrath gleichermaßen höchste Priorität